

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja przygotowania produkcji		Kod 1011101151011120185
Kierunek studiów Inżynieria Bezpieczeństwa - studia stacjonarne I	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 3 / 5
Ścieżka obieralności/specjalność -	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stoień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 30 Ćwiczenia: 30 Laboratoria: - Projekty/seminaria: 15		Liczba punktów 5
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
<p>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</p> <p>prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler dr inż. Roma Marczevska-Kuzma email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl email: roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl tel. 61- 6653370 tel. 61-6653364 Wydział Inżynierii Zarządzania Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań</p>		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student ma podstawowe wiadomości związane z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych, podstawami konstrukcji i organizacją produkcji
2	Umiejętności:	Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach
3	Kompetencje społeczne	Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie
Cel przedmiotu: Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranych metod optymalizujących rozwiązania w tym zakresie		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Ma podstawową wiedzę na temat struktury procesu produkcyjnego, jednostek organizacyjnych przygotowania produkcji - [K01-InzA_W01, K02-InzA_W01, K04-InzA_W02]		
2. Zna metody i narzędzia zbierania danych, ich przetwarzania i selekcji w zakresie przygotowania produkcji - [K06-InzA_W04]		
3. Zna metody i narzędzia pozwalające na modelowanie procesów i zjawisk zachodzących w przedsiębiorstwach produkcyjnych - [K05-InzA_W03, K1A_W09, K1A_W20]		
4. Ma wiedzę o normach prawnych, ich źródłach, naturze, zmianach w zakresie kształtowania jakości wyrobu - [K07-InzA_W5]		
Umiejętności:		
1. Potrafi prognozować procesy i zjawiska ekonomiczne z wykorzystaniem standardowych metod i narzędzi w zakresie dziedziny nauk ekonomicznych i dyscypliny nauk o zarządzaniu - [K01-InzA_U5, K01-InzA_U6]		
2. Wykorzystuje zdobytą wiedzę do rozstrzygania dylematów pojawiających się w pracy zawodowej - [K01-InzA_U7, K01-InzA_U8]		
3. Analizuje proponowane rozwiązania konkretnych problemów w zakresie organizacji przygotowania produkcji i proponuje, w tym zakresie odpowiednie rozstrzygnięcia - [K01-InzA_U3]		
Kompetencje społeczne:		
1. Potrafi uzupełniać i doskonalić posiadaną wiedzę - [K1A_K01]		
2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i określić istotność alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [K01-InzA_K2]		
3. Zdeterminowany do myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy i efektywny - [K1A_K07]		

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		
<p>Ocena formująca:</p> <p>a) bieżąca ocena w trakcie ćwiczeń</p> <p>b) w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału przerobionego na poprzednich wykładach,</p> <p>Ocena podsumowująca:</p> <p>a) w zakresie ćwiczeń: kolokwium zaliczeniowe</p> <p>b) w zakresie wykładów: testu wyboru</p>		
Treści programowe		
<p>Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i jego obszary.</p> <p>Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomagania komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.</p>		
<p>Literatura podstawowa:</p> <p>1. Kawecka-Endler A., Organizacja technicznego przygotowania produkcji ? prac rozwojowych, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2004.</p> <p>2. Karpiński T., Inżynieria produkcji, WNT, Warszawa 2004.</p> <p>3. Szatkowski K., Przygotowanie produkcji, PWN Warszawa 2008.</p>		
<p>Literatura uzupełniająca:</p> <p>1. Dwiliński L., Zarządzanie produkcją, Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2002.</p>		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność	Czas (godz.)	
1. Wykład	15	
2. Ćwiczenia	15	
3. Przygotowanie do ćwiczeń	15	
4. Konsultacje	15	
5. Przygotowania do zaliczenia	10	
6. Zaliczenie	5	
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	75	3
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	50	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	15	1